

高纯砂专用生产设备

Dry Quartz- Processing Equipment

结构特点:

- ◆高纯制砂主机筒体具有合理的长径比，内壁粘贴硅石衬板，制砂过程无铁质污染。
- ◆支撑筒体实现旋转的托辊和滚轮采用优质合金钢制作，并进行合理热处理，保证其耐磨且变形小，使整机运转平稳，经久耐用。
- ◆出料蓖板采用铸造锰钢，各出料口结构形状经过科学计算，保证不同的产品有相应的出料畅通的蓖板。
- ◆筒体旋转速度和原料的入料量经过严格测算，保证物料在筒体的旋转过程中实现抛物下落，自砸自磨，实现高效、高纯生产的高标准要求。
- ◆可根据用户要求，设计配作多组不同粒度筛网的分级筛，实现一次入料，生产多种产品的高效要求。
- ◆系统配置高效脉冲除尘器，利用连接管道将产生粉尘的设备进行畅通连接，生产过程无粉尘外溢，保护环境。
- ◆整套设备结构简单合理，操作简便，故障率小，维修方便。



This machine is specially designed for quartz- making field for glass industry. It is composed of mill, sieve (for different size product), coarse material- returning system, and dust- collecting system. And you can get the product from different sieve with size 60- 120 mesh for glass industry. The size for powder material coming from dust collector is about 300mesh (you can use this for other business).

主要技术参数对照表

型 号	筒体直径 (mm)	筒体长度 (mm)	主机功率 (kW)	总功率 (kW)	转 速 (转 / 分)	入料粒度 (mm)	产品粒度 (目)	产 量 (t/h)
HZS1725	φ 1700	2500	30	41.55	30	≤ 300	20~200	1.5~2.0
HZS1930	φ 1900	3000	45	57.75	30	≤ 300	20~200	2.0~3.0
HZS2445	φ 2400	4500	90	116	30	≤ 450	20~200	2.0~7.0

精制石英砂生产成本预算(据用户反馈)

吨砂成本 型号	耗电量	人工工资	耗筛网	备 注
HZS1725	15.6度	12.5元左右	4元	石球石衬不计成本都消耗在产品里
HZS1930	14度	11.5元左右	4元	石球石衬不计成本都消耗在产品里